

SPEZIFIKATIONEN

Spannweite	2.00 m
Länge	1.19 m
Gewicht (leer)	800 g
Tragflächeninhalt	32.20 dm ²

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise zu diesem Produkt unter www.tomahawk-aviation.com.

BENÖTIGTES ZUBEHÖR

Motor	Ø max. 33mm
Regler	je nach Motorenstärke mit BEC
Servo Höhenruder	1x Servo (22 x 12 x 29mm)
Servo Seitenruder	1x Servo (22 x 12 x 29mm)
Servos Querruder	2x Flächen-Servo (35 x 30 x 10mm)
Servos Wölbklappen	2x Flächen-Servo (35 x 30 x 10mm)
Klappluftschraube	entsprechend der Motorisierung
Spinner	35mm
Akku	3S - 4S LiPo
Servoverlängerungskabel	6x 20cm, 2x 50cm
Sonstiges	5min. Epoxy, 24h Harz oder Endfest 300, UhuPor, Schraubensicherungslack, Schleifpapier

VORWORT

Wir beglückwünschen Sie zum Erwerb des BLIZZARD. Es handelt sich um einen sehr dynamisch fliegenden Motorsegler, der in einem breiten Geschwindigkeitsbereich eingesetzt werden kann. Die Bauausführung eines solchen Modells und damit verbundene Detaillösungen unterliegen einer gewissen Geschmacksabhängigkeit und richten sich an fortgeschrittene Modellbauer. Daher sind die Lösungen dieser Bauanleitung als Vorschlag zu verstehen. Wir setzen Erfahrung im Modellbau und technische Grundfertigkeiten im Bau von Flugmodellen voraus.

Es gibt in jedem Fall verschiedene Möglichkeiten und Herangehensweisen, um ein sehr gut fliegendes Modell zu erhalten.

BAUWEISE

Der Rumpf, Flächen und Leitwerke sind aus hochwertigem Carbon Gewebe gefertigt. Die Bauweise ist extrem leicht und weist dennoch eine enorm hohe Festigkeit auf, die in dieser Klasse gefordert ist.

RUDERAUSSCHLÄGE UND SCHWERPUNKT

	Normal	Butterfly
Querruder	▲ 14 mm ▼ 10 mm	▲ 11 mm
Höhenruder	▲ 12 mm ▼ 12 mm	
Seitenruder	◀ 20 mm ▶ 20 mm	Tiefe 4mm
Wölbklappen	▼ 45 mm	▼ 45 mm

Der Schwerpunkt liegt bei 80mm von der Nasenleiste entfernt, kann aber nach persönlichem Empfinden leicht variieren.

VERKLEBEN VON MATERIALIEN

Sämtliche Verklebungen müssen sorgfältig durchgeführt werden, zu verklebende Teile sind gründlich anzurauen und zu reinigen, gilt für die Verklebungen an Ruderhörnern sowie Servobefestigungen in der Fläche und dem Motorspant.

MONTAGE RUMPF

Motor Einbau

Den Motor mit den Befestigungsschrauben am Motorspant befestigen, im Rumpf einführen und an die vorgegebene Spantposition bringen. Evtl. muß der Spant der Rumpffinnenseite etwas angepasst werden. Zum Ausrichten des Motorspantes den Spant mit 5 min Epoxi punktuell fixieren und anschließend den Spinner auf die Motorwelle schieben und an die Rumpfvorderkante drücken. Bis zur Aushärtung den Spinner mit dem Rumpf mit Klebeband fixieren.

Anschließend den Motor wieder entfernen und die Verbindung mit 24 Std Harz angedickt oder Uhu Endfest 300 verkleben. Motor und Regler können nach dem Aushärten wieder montiert werden. Bei der Montage des Motors und des Spinners immer Schraubensicherungslack verwenden.

Servo Einbau Höhen und Seitenruder

Befestigen Sie die beiden Servos in die beiden vorgesehenen Ausschnitte mit den Befestigungsschrauben und richten die beiden Servohebel in 90° Position aus. Das Ruderhorn für das Seitenruder mit 24 Std Harz oder Uhu Endfest 300 verkleben. Fertigen Sie nun das Höhen und Seitenrudergestänge aus den CFK Rohren an. Bringen Sie das Seiten und Höhenruder in Nullstellung und messen die finale Länge der Gestänge mit Gewindestab und Gabelkopf und fertigen die an. Den Gewindestab im CFK Rohr mit Uhu Endfest verkleben. Den Gabelkopf auf dem Gewindestab mit Schraubensicherungslack sichern um eine spielfreie Anlenkung zu erhalten.

MONTAGE FLÄCHE

Mit einem Bohrer oder Fräser muß die Schaumstützrippe am Ruder durchtrennt werden damit man das Ruderhorn einkleben kann.

Kleben Sie nun die Ruderhörner für Quer und Wölbklappe mit 24 Std Harz oder Uhu Endfest 300 in die vorgesehene Position ein.

- Querruder : kurze Version
- Wölbklappe: lange Version

Befestigen Sie die Servos in die mitgelieferten Servorahmen. Um beim einkleben des Servorahmens mit der Fläche ein Verkleben des Servos mit der Flächenschale zu vermeiden empfehlen wir ein Stück Frischhaltefolie zwischen Rahmen und Servo zu klemmen. Kann nach dem Aushärten mühelos entfernt werden. Beim einkleben des Servorahmens bitte beachten das das Servohorn und das Ruderhorn zu 100% in einer Linie sind um ein verkantetes oder eine schwergängige Anlenkung zu vermeiden. Verkleben Sie die Servorahmen mit 24 Std. Harz oder Uhu Endfest 300. Wenn die Verklebung ausgehärtet ist fertigen Sie die Anlenkgestänge mit den Gewindestab und den Gabelköpfen an. Wenn die richtige Länge ermittelt wurde den Gabelkopf mit Schraubensicherungslack sichern um eine spielfreie Anlenkung zu erhalten. Verlängern Sie die Servoanschlußkabel mit einem Verlängerungskabel zur Wurzelrippe. Wir empfehlen für die Steckverbindung zum Rumpf einen 6 poligen MPX Stecker zu verwenden. Die Servoabdeckungen können mit Uhu Por oder Tesafilm Transparent befestigt werden.

MONTAGE EMPFÄNGER

Nachdem die Kanalbelegung am Empfänger abgeschlossen ist kann der Empfänger mit Klettband im Rumpf befestigt werden. Wichtig: Die Antennen des Empfängers müssen durch die CFK Bauweise des Rumpfes vom Rumpf nach aussen verlegt werden da sonst Reichweitenprobleme auftreten.

KONTAKT



www.tomahawk-aviation.com



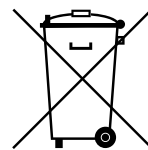
+49 -7302 782 182



contact@tomahawk.gmbh



facebook.com/tomahawk.aviation



www.tomahawk-aviation.com